

Rypin, 29 maja 2026 roku

Załącznik nr 2

Specyfikacja mialu węglowego.

Typ węgla	MII 31.2
Wartość opałowa	23.000 kJ/kg
Wilgotność całkowita w stanie roboczym	do 15%
Zawartość popiołu w stanie roboczym	max 16%
Zawartość siarki całkowitej w miale węglowym w stanie roboczym	max 0,60%
Zawartość chloru	na poziomie od 0,10% do 0,27%
Udział części lotnych	od 30% do 40%
Ziarnistość	od 0 do 20
Zdolności spiekania RI	Najwyżej 5
Temperatura spiekania	900°C do 1 000°C
Temperatura mięknięcia	Powyżej 1 200°C do 1 300°C
Temperatura topnienia żużła	Powyżej 1 300°C do 1380°C
Temperatura płynięcia	Powyżej 1 380°C
Samozapalność	węgiel I grupy samozapalności o małej skłonności do zapalania się wg PN – 76G-07010
Normy jakim musi odpowiadać mial węglowy	PN-82 G-97002 PN-82 G-07003 PN-G-07010